

Hmotnosť Weight Approx.	Velkosť hadice Hose Size			pracovný tlak Work Pressure bar	skúšobný tlak Test Pressure bar	max. podtlak max. Vacuum bar	polomer ohybu Bend. Radius mm	balenie Coil Length m	prevedenie Design Form	Objednacie číslo Part Number Type
	≈ kg/m	ID in.	ID mm							
0,4	1/2"	13	22	16	25	-	70	40	D	CHD 13
0,6	3/4"	19	31							CHD 19
0,8	1"	25	37							CHD 25
1,0	1 1/4"	32	44							CHD 32
1,2	1 1/2"	38	51							CHD 38
2,0	2"	50	66							CHD 50
1,0	1"	25	37	16	25	0,9	90	40	SD	CHS 25
1,2	1 1/4"	32	44							CHS 32
1,4	1 1/2"	38	51							CHS 38
2,1	2"	50	66							CHS 50
2,7	2 1/2"	63	79							CHS 63
3,3	3"	75	91							CHS 75
4,7	4"	100	116							CHS 100
9,8	6"	150	172							(CHS 150)

Použitie: flexibilná hadica pre viac ako 75% používaných priemyselných chemikálií. Obmedzenia v závislosti od média a jeho koncentrácie, a teploty - vid' odolnostnú tabuľku. Elektricky vodivé prevedenie vďaka vnútornej a vonkajšej vodivej vrstve bez potreby použitia dodatočného kovového prepájania. Splňa podmienky normy DIN EN 12115.

Značenie: normované fialové priečne pruhy každý 1 m, a priebežná pozdĺžna vulkanizovaná potlač:

ELAFLEX CHS 50 · EN 12115 EPDM · SD · Ω/T · CHEMICALS · 16 BAR · ContiTech · MADE IN GERMANY · 3Q-16

Application: Highly flexible hose for more than 75% of all industrial chemicals. Limits regarding medium, concentration, temperature see resistance chart. Electrically conductive connection via tube or cover without metallic contact. Meets EN 12115.

Marking: Lilac bands every 1,0 mtr. and continuous, vulcanised embossed stamping as per example.

0,3	3/8"	09	18	16	25	-	50	40	D	LMD 09
0,4	1/2"	13	22							LMD 13
0,6	3/4"	19	31							LMD 19
0,8	1"	25	37							LMD 25
1,0	1"	25	37	16	25	0,9	90	40	SD	LMS 25
1,2	1 1/4"	32	44							LMS 32
1,4	1 1/2"	38	51							LMS 38
2,1	2"	50	66							LMS 50
2,7	2 1/2"	63	79							LMS 63
3,3	3"	75	91							LMS 75
4,7	4"	100	116							LMS 100
9,8	6"	150	172							(LMS 150)

Použitie: flexibilná hadica pre technické riedidlá vhodná aj pre dopravu vodouriediteľných farieb. Elektricky vodivé prevedenie vďaka vnútornej a vonkajšej vodivej vrstve bez potreby použitia dodatočného kovového prepájania. Splňa podmienky normy DIN EN 12115.

Na elimináciu nebezpečenstva zafarbenie citlivých kvapalín, je potrebné pred použitím hadicu dobre prepláchnuť dopravovanou kvapalinou.

Značenie: modré priečne pruhy každý 1 m, (LMS DN 150 každé 2,5 m) pozdĺžna priebežná vulkanizovaná potlač:

ELAFLEX LMS 50 · EN 12115 NBR 2 · SD · Ω/T · SOLVENTS · 16 BAR · ContiTech · MADE IN GERMANY · 3Q-16

Application: Highly flexible hose for technical solvents, also for water and water-soluble paints. Electrically conductive connection via tube or cover without metallic contact. Meet EN 12115.

In order to avoid danger of discolouration of critical liquids, the hoses should be well flushed with the medium before being put into operation.

Marking: Blue bands every 1,0 mtr. (LMS 150 every 2,5 mtr.) and continuous vulcanised embossed stamping as per example.

Chemická hadica 'Lilaring' vhodná pre dopravu chemikálií, kyselín (okrem koncentrovaných korozívnych kyselín), hydroxidov, soľných roztokov, alkoholov, polárne rozpúšťadlá, acetáty, aldehydy, estery, ketóny, fenol, horúca voda (chladiaca), horúci vzduch bez olejových prímiesí. Pracovná teplota - 40° do + 100° C (v závislosti od média). Prefuk parou max. 150° C / max. 30 min.

Nevhodné pre alifatické, aromatické a halogenované uhľovodíky, pohonné hmoty, minerálne oleje, chlór, chloridy, étery a dechtové oleje.

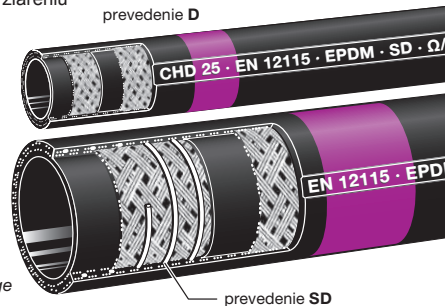
Duša (vnútro) : čierny, hladký EPDM, bezošvý, el. vodivý
Výstuž : textilné oplety (typ CHS dodatočne s

pozinkovanou oceleovou špirálou)
Obal (povrch) : EPDM, el. vodivý, odolný voči ozónu a UV žiareniu

pre pretlak
Typ CHD
for pressure only

Ω/T

pre sanie/pretlak
Typ CHS
suction + discharge



'Lilac Band' multi purpose hose for chemicals, acids (except for concentr. oxidising acids), alkalis, salt solutions, alcohols, polar solvents, acetates, aldehydes, ester, ketones, hot cooling water, hot air, not oily. Temperature range -40° up to +100° C (depending on medium). Open steam cleaning up to 150° C / max. 30 min.

Not suitable for aliphatic, aromatic and halogenated hydrocarbons, fuels, chlorine, chloride, ether, tar oils and oxidising acids.

Lining : EPDM, black, smooth, seamless, el. conductive
Reinforcements : Textile braids (Type CHS additionally with galvanised steel helix)

Cover : EPDM, conductive, resistant against ozone

Chemická hadica 'Blauring' vhodná na prepravu riedidiel, farieb (aj vodouriediteľných), vodných a disperzných lakov, produktov z minerálnych olejov, alkoholov, aldehydov, esterov a ketónov. Krátkodobou použiteľná aj pre aromatické a chlorované uhľovodíky. Ďalšie údaje - vid' odolnostnú tabuľku. Pracovná teplota od -20° do +80° C, krátkodobou +100° C. Prefuk parou do 130° C / max. 30 min.

Duša (vnútro) : modrý, hladký NBR2, bezošvý, antistatický, elektricky vodivý

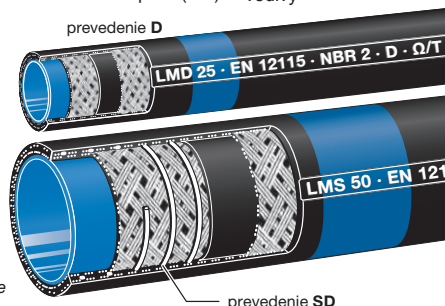
Výstuž : textilné oplety (typ LMS dodatočne s pozinkovanou oceleovou špirálou)

Obal (povrch) : NBR/PVC špeciálny kompozit, el. vodivý od DN 63 chloropren (CR) el. vodivý

pre pretlak
Typ LMD
for pressure only

Ω/T

pre sanie /pretlak
Typ LMS
suction + discharge



Solvent hose 'Blue Band' for most solvents, paints (also water based), water lacquer, petroleum products, alcohols, aldehydes, esters and ketones. In short term operation also suitable for aromatic and chlorinated hydrocarbons. Further details see resistance chart. Temperature range -20° up to +80° C, short term up to +100° C. Open steam cleaning up to 130° C / max. 30 min.

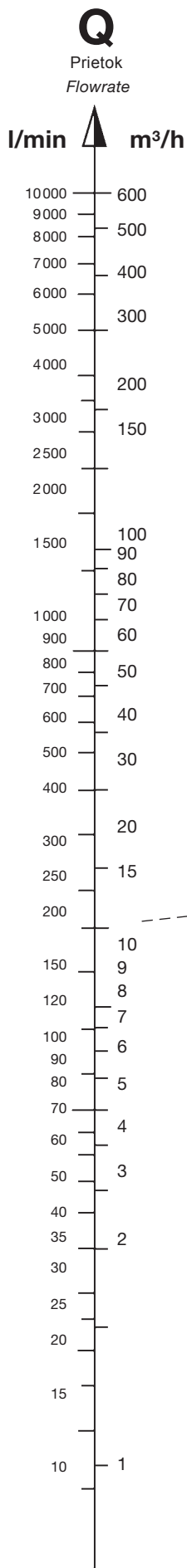
Lining : NBR 2, blue, smooth, seamless, antistatic, electrically conductive

Reinforcements : Textile braids (Type LMS additionally with galvanised steel helix)

Cover : NBR/PVC special compound, el. conductive. From DN 63 chloroprene (CR), black, electrically conductive.



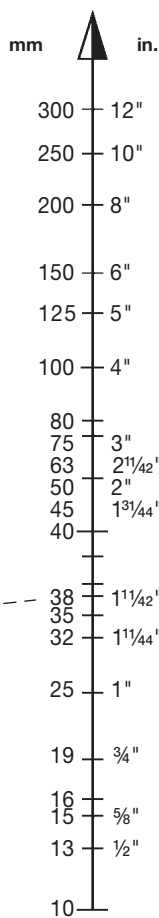
Tabuľka na určenie priemeru hadice · Chart to Determine the Hose Diameter



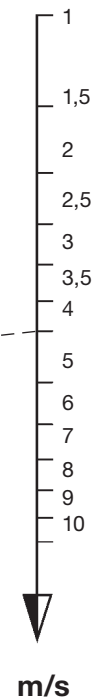
Táto tabuľka Vám pomôže určiť 'svetlosť' hadice "ID" v závislosti od požadovaného prietoku. V uvedených hodnotách nie je zohľadnená tlaková strata hadice vznikajúca trením média o vnútornú stenu hadice. Na určenie tlakovej straty slúži tabuľka na str. 104.

This chart shall assist you to choose the necessary hose size 'ID' depending on the flow quantity. The values do not take into consideration the pressure drop caused by the friction within the hose. To establish the pressure drop see the chart on page 104.

ID
Svetlosť hadice
Flowrate inner diameter



V *
Rýchlosť prúdenia
Flow velocity



Vnútro (duša) : **NBR 2**, modrý, hladký, bezošvý, antistatický, el. vodivý
 Výstuž : textilné oplety (typ LMS dodatočne so špirálou z pozinkovaného drôtu)
 Povrch : NBR/PVC špeciálny kompozit, el. vodivý
 Od DN 63 Chloroprén, čierny, el. vodivý.

PRÍKLAD:

Budeme určovať vnútornú svetlosť hadice 'ID'. Požadované prietokové množstvo 'Q' je 250 l/min. Rýchlosť prúdenia "V" bude z bezpečnostných dôvodov stanovená na 4 m/s.

RIEŠENIE:

Čiarkovaná čiara medzi "Q" a "V" udáva svetlosť "ID" hadice, v našom prípade je vnútorná svetlosť hadice 38 mm.

*) UPOZORNENIE:

Kvôli nebezpečenstvu vzniku elektrostatického náboja sa doporučuje neprekračovať nasledovné rýchlosti prúdenia:

ID 25 mm	= 5 m/s
ID 50 mm	= 3,5 m/s
ID 100 mm	= 2,5 m/s
ID 200 mm	= 2 m/s

V praxi sa tieto doporučené hodnoty v značnej miere prekračujú v prípadoch, ak sú v pretekajúcom médiu obsiahnuté látky zabráňujúce vzniku el. náboja alebo je hadicové vedenie uzemnené.

EXAMPLE:

Determine the inner diameter of a hose 'ID'. The flow rate 'Q' is 250 litres per minute (l/min). The flow velocity 'V' is not to exceed 4 metres per second (m/s) for safety seasons.

SOLUTION:

The dotted line between Q and V gives the correct ID of the hose, in this case 38 mm.

*) PLEASE

NOTE:

In case of danger of electrostatic charges the following flow velocities should not be exceeded:

ID 25 mm	= 5 m/s
ID 50 mm	= 3,5 m/s
ID 100 mm	= 2,5 m/s
ID 200 mm	= 2 m/s

In practice these velocities can be exceeded considerably if there is no danger of electrostatic charges when e.g. a safe earthing is applied of fuel additives are used that prevent the charging.