

TECHNICKÉ ZMĚNY VYHRADĚNÉ - TLAČ A VÝROBA KÓPIÍ LEN S NAŠIM SÚHLASOM - Specifications subject to change without notice - Copyright ELAFLEX

SKUPINA 1 Section	Hmotnosť Weight Approx.	Veľkosť hadice Hose Size			pracovný tlak Work. Pressure bar	skúšobný tlak Test Pressure bar	max. podtlak max. Vacuum bar	polomer ohybu Bend. Radius mm	balenie Coil Length m	prevedenie Design Form	povrch Cover	Objednacie číslo Part Number
	≈ kg/m	ID in.	ID mm	OD mm								Type



0,4	1/2"	13	23	16	25	0,6	100	40	D	šedý/OHM - vodivý pruh grey/OHM stripe	FEP 13 D
0,6	3/4"	19	31								(FEP 19 D)
0,9	1"	25	37								(FEP 25 D)

Použitie FEP D (bez špirály): tlaková hadica pre výdajné zariadenia a sudové čerpadlá, použiteľná v plnoprietochnej prevádzke. Vhodná na navinutie na cievku.

Značenie: modro-bielo-červená priebežná špirála a oteruvzdorná priebežná vulkanizovaná potlač:

ELAFLEX FEP 25 · EN 12115 · ELAFILON PLUS · FEP · D · Ω · PN 16 · CONTITECH · MADE IN GERMANY · 3Q-15

Application FEP D (without helix): As pressure hose for discharge and barrel pumps in wet and dry hose systems. Also suitable as reel hose.

Marking: Blue-white-red coloured spiral and abrasion resistant continuous embossing.

0,7	3/4"	19	31	16	25	0,9	150	40	SD	šedý/OHM - vodivý pruh grey/OHM stripe	FEP 19			
1,0	1"	25	37								80	FEP 25		
1,1	1 1/4"	32	44								100	FEP 32		
1,5	1 1/2"	38	51								125	FEP 38		
2,3	2"	50	66								150	FEP 50		
2,7	2 1/2"	63	79								200	FEP 63		
3,1	3"	75	91								250	FEP 75		
4,6	4"	100	116								300	FEP 100		
											0,8	400	čierny black	

Použitie FEP (so špirálou): ako tlakovo-sacia hadica na vyprázdňovanie a plnenie zásobných nádrží, cisterien, tankerov ako i pre použitie v stacionárnych zariadeniach. Silná oceľová špirála zaručuje stabilnú formu hadice v sacom aj tlakovom režime aj pri malých polomeroch ohybu.

Značenie: modro-bielo-červená priebežná špirála a oteruvzdorná priebežná vulkanizovaná potlač:

ELAFLEX FEP 50 · EN 12115 · ELAFILON PLUS · FEP · SD · Ω · PN 16 · CONTITECH · MADE IN GERMANY · 3Q-15

Application FEP (with helix): As suction and discharge hose for containers, rail tankers, tankers and fixed installations. The steel helix ensures that the hose keeps in shape during suction and gravity operations, even with tight bending radii.

Marking: Blue-white-red coloured spiral and abrasion resistant continuous embossing.

Významné vlastnosti vnútornej vrstvy FEP: bezošvová extrudovaná, hladká. Veľmi dobré antiadhézne vlastnosti preto malá tlaková strata a jednoduchšie čistenie, bez výluhu a farbenia preto je veľmi vhodná pre dopravu čistých médií, zodpovedá FDA a USP class VI.

El. vodivosť: 'Ω-C'-typ podľa EN 12115, len vonkajšia vrstva je vodivá. Zobrazené svetlošedé prevedenie (len do DN 50) je opatrené priebežnou OHM-vodivým špirálovým pruhom, ktorý zabezpečuje povrchovú vodivosť hadice.

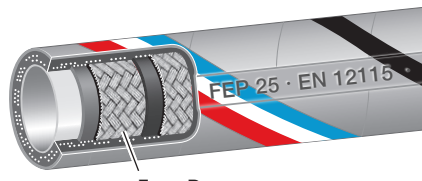
Typ FEP je nevhodný na dopravu horľavých kvapalín a použitie vo výbušnom prostredí.

Univerzálna hadica **ELAFILON PLUS FEP** s bezošvovou vnútornou vrstvou FEP, použiteľná pre všetky médiá, vid' tabuľku odolnosti. Vhodná ako tlakovo-sacia hadica (Einsatz als Saug- und Druckschlauch (FEP D ako tlaková hadica) do PN 16. Poruchový tlak > 64 bar. Prevádzková teplota -30°C až +100°C, krátkodobou do 130°C. Prefuk parou a sterilizácia do 150°C, max. 30 min. (otvorený systém). Zodpovedá EN 12115.

Vnútro (duša) : FEP, transparentný, hladký, bezošvový, el. nevodivý

Výstuž : textilné oplety, Form SD so špirálou z pozinkovaného oceľového drôtu

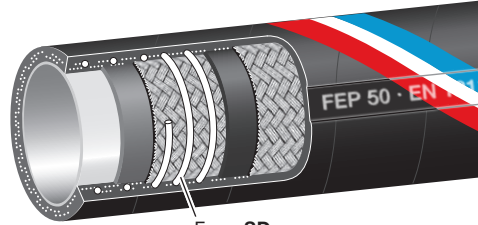
Povrch : EPDM, el. vodivý, svetlošedý s OHM vodivými pruhmi (do DN 50) alebo čierny (DN 63 - 100). Oteruvzdorný, ťažko zápalný, odolný voči starnutiu a poveternostným vplyvom.



Typ FEP

Ω
(Ω-C)

Form D
bez špirály · without helix



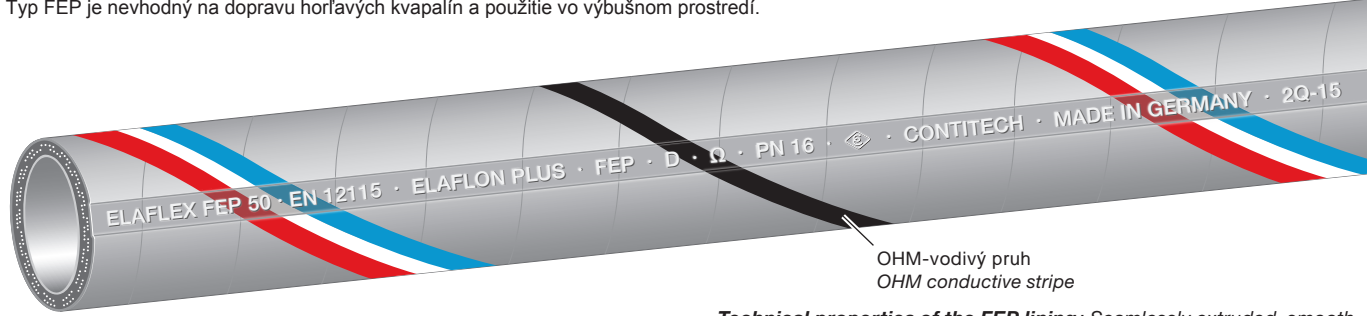
Form SD
bez špirály · with helix

Universal hose **ELAFILON PLUS FEP** with seamless FEP lining, resistant to all commonly used chemicals, see resistance chart. Suitable for both suction and delivery (Type FEP D = delivery only). W.P. up to 16 bar, burst pressure > 64 bar. Temperature range from -30°C up to +100°C, briefly up to 130°C. Steaming out for cleaning and sterilisation permissible up to 150°C, max. 30 min (open system). Meets EN 12115.

Lining : FEP, seamless, transparent, smooth bore, electrically non-conductive

Reinforcements: Textile braids, form SD additionally with galvanised steel helix.

Cover : EPDM, electrically conductive, light grey with OHM conductive stripe (up to DN 50) or black (DN 63 - 100). Abrasion and flame resistant, resistant against weather and ageing.



OHM-vodivý pruh
OHM conductive stripe

Technical properties of the FEP lining: Seamlessly extruded, smooth, therefore low pressure drop in service, easy cleaning properties. Excellent draining capability, no cross contamination or discoloration of media thus being excellent when very pure media is being carried. Conform to FDA and USP Class VI.

Electrical conductivity: 'Ω-C'-Type to EN 12115, only the hose cover is electrically conductive. To achieve this, externally grey versions (DN 50 and below) have a OHM conductive stripe for a safe electrical conductivity of the hose assembly. Nonetheless, the hose type FEP is not recommend for use with flammable media in EX-Zones.



ELAFLON PLUS FEP

Táto robustná elastomérová hadica spája v sebe flexibilitu a chemickú odolnosť chemickej hadice s vnútornou vrstvou z fluoropolyméru.

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Vnútrná vrstva je odolná voči všetkým médiám s výnimkou fluoridu chloritého, difluoridu kyslíka a roztavených alkalickej kovov. Obmedzená odolnosť platí aj pri plynnom chlóre a fluóre (20°C). Napriek uvedeným výnimkám, sa dá hovoriť o skutočne univerzálnej odolnosti. Preto je možné použiť hadicu pri často striedajúcich sa dopravovaných médiách ako i pri neznámych médiách.

Trvalá prevádzková teplota nad +65°C znižuje životnosť hadice, napriek tomu že vrstva FEP je vhodná pre trvalé teploty použitia do 100°C. Na zamedzenie vzniku pary z dopravovaného média pri vyšších teplotách nedoporučuje sa prekračovať bod varu dopravovaného média. Pri použití hadice s výskytom prekročenia bodu varu dopravovaného média doporučujeme konzultáciu s našim technickým oddelením.

Aj napriek širokej chemickej odolnosti FEP doporučujeme v niektorých špeciálnych prípadoch použitie špeciálnych hadíc napr. pre dopravu tekutej síry, tekutých plynov, kvapalného amoniaku a vysoko abrazívnych médií a pary.

ČISTENIE

Hladká vnútorná vrstva FEP zabraňuje usadzovaniu nečistôt a významnou mierou uľahčuje čistenie hadice, čo je výhodou pri častých zmenách dopravovaného média.

Je možné používať všetky bežné používané čistiace a preplachové prostriedky. Otvorený prútok paraou a sterilizáciu je možné aplikovať parou pri teplote do +150°C počas 30 minút. Pri čistení parou nepoužívať žiadne trysky, ktoré by mohli lokálnym prehriatím poškodiť vnútornú stenu hadice.

ELAFLON PLUS FEP

This high performance hose combines added flexibility and robustness of an elastomer hose with the chemical resistance associated with a Fluoropolymer hose lining.

CHEMICAL RESISTANCE

The lining of ELAFLON PLUS FEP is resistant to all mediums except e.g. chlorine trifluoride, oxygen difluoride and molten alkali metals. Limited chemical resistance (20°C) chlorine and fluorine gas. As these exceptions are not commonly conveyed with hoses the chemical resistance can be truly called universal. The hose is therefore ideal when media are subject to change or not exactly known by the operating company.

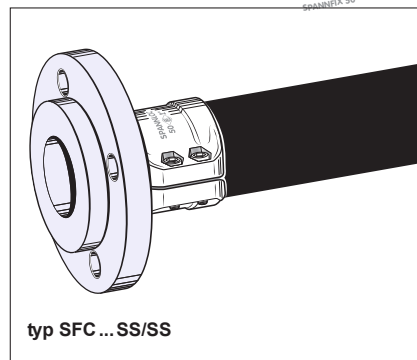
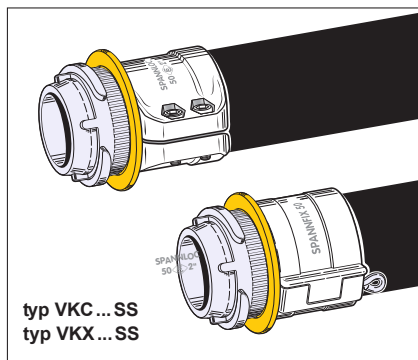
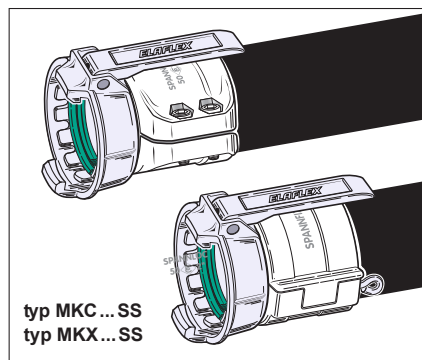
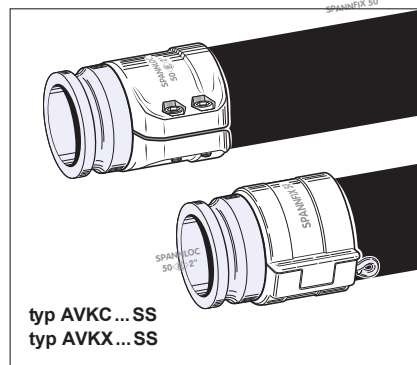
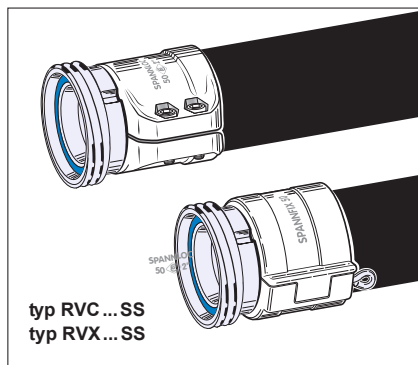
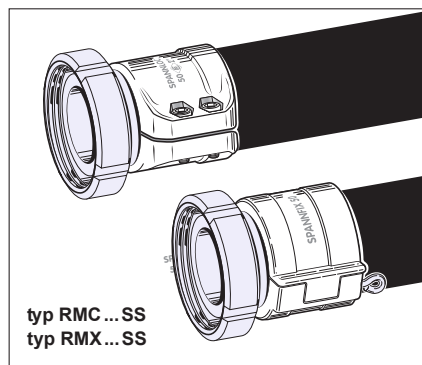
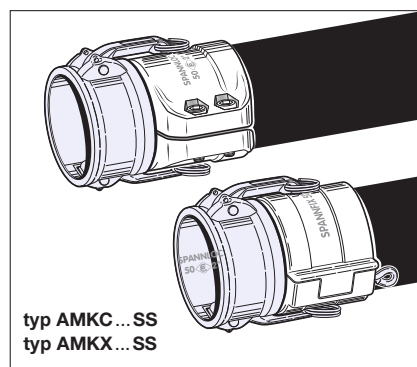
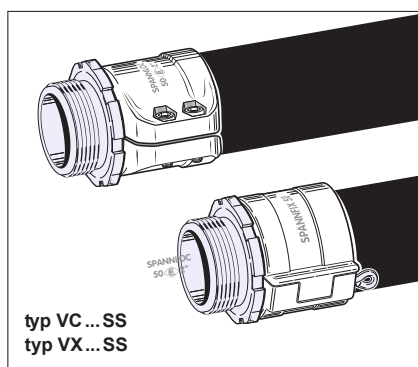
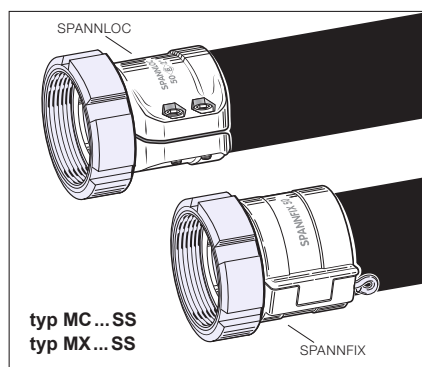
Constant temperatures above +65°C decrease the lifetime of the hose, although the FEP lining is suitable for product temperatures of at least +100°C. In order to avoid the creation of steam in any operation with higher temperatures, care should be taken not to exceed the boiling point of the media being carried. In these cases we suggest checking with us.

In some rare applications, even if FEP is chemically resistant, special hoses are required i.e. liquid sulphur, L.P. Gas, liquid ammonia strongly abrasive mediums and steam.

CLEANING

The very smooth FEP lining prevents the settling of residues and allows easy cleaning – an advantage with frequent medium changes.

All commercially used cleaning and flushing liquids can be used. Steaming out for cleaning and sterilisation is permissible up to +150°C, max. 30 minutes. Spot cleaning or uncontrolled cleaning with steam can lead to a reduced lifetime of the hose or can destroy the lining.



Hadicové armatúry typu Spannloc alebo Spannfix: viď ELAFLEX katalóg, skupiny 2 a 3.

Hose couplings with Spannloc or Spannfix clamps: see ELAFLEX catalogue, sections 2 and 3.