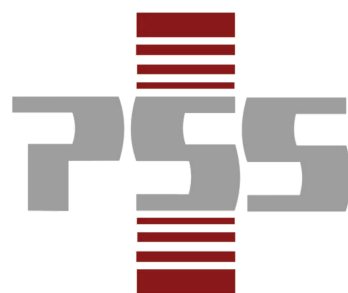
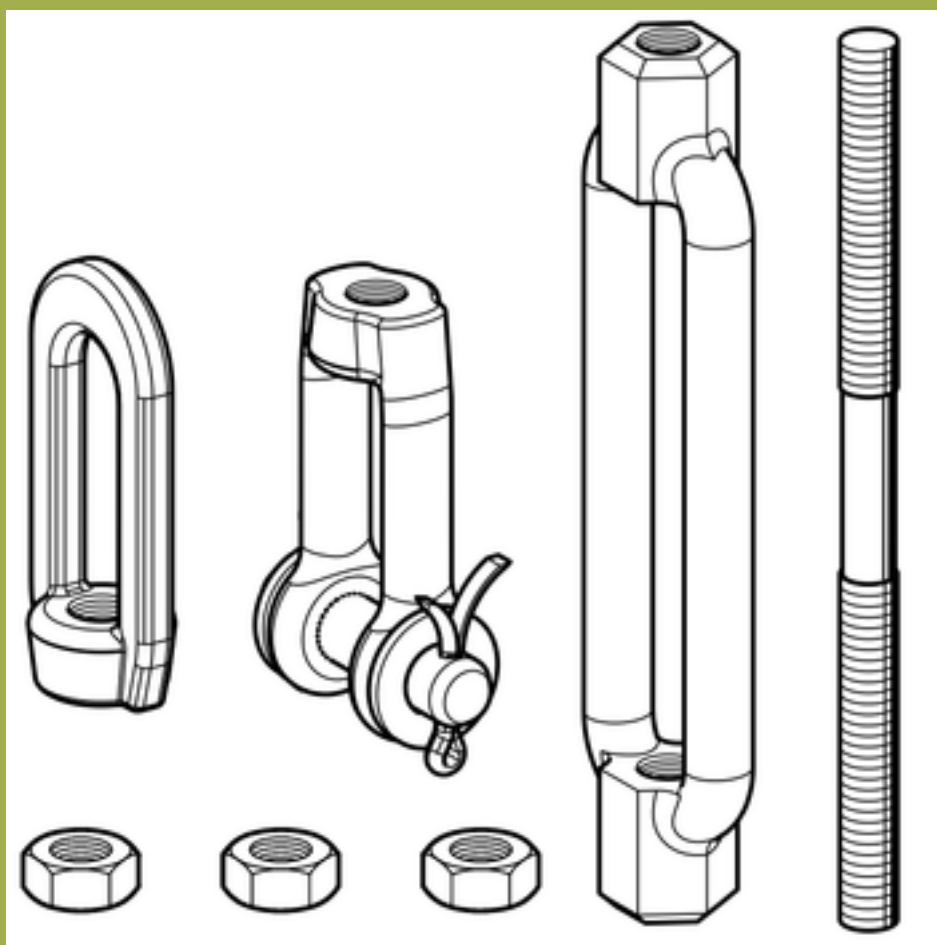
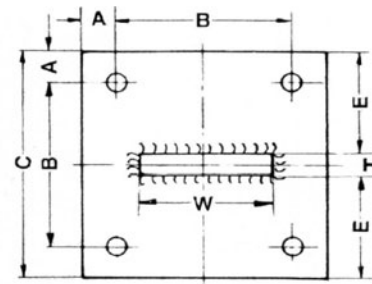
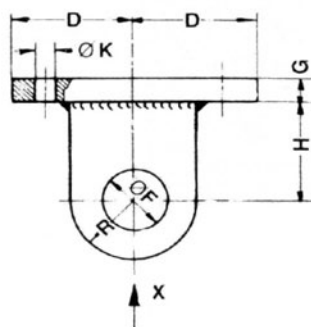


Príslušenstvo a spojovacie diely



Materiálové prevedenie
a povrchová úprava:
S235JRG2, základný
antikorózný náter

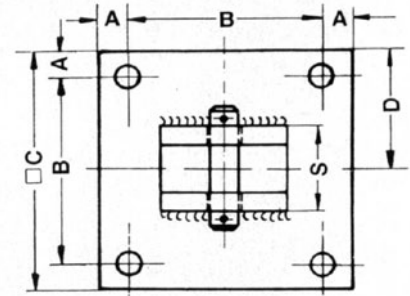
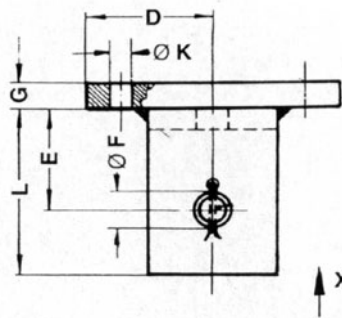


pohľad X

Fig. 47	ØJ		Ø skrutky		A	B	C	D	E	G	H	R	T	ØF	W	ØK	zaťaž. [N] pri 180°C	hmotn. kg
	Zoll	mm	Zoll	mm														
	1/2	M12	5/8	M16	25	204	254	127	124	10	38	32	6	18	64	14	5030	5,29
	5/8	M16	3/4	M20	25	204	254	127	123	12	38	32	68	22	64	14	8050	6,36
	3/4	M20	1	M24	25	204	254	127	122	12	38	32	10	28	64	18	12100	6,37
	1	M24	1 1/8	M30	50	204	304	152	147	20	51	38	10	33	76	22	22100	14,96
	1 1/8	M30	1 1/2	M36	50	204	304	152	144	20	76	38	16	38	76	26	27700	15,33
	1 1/2	M36	1 3/4	M42	50	204	304	152	142	25	76	64	20	48	128	26	51700	20,36
	1 3/4	M42	2	M48	50	204	304	152	140	30	76	64	25	54	128	33	69800	24,47
	2	M48	2 1/4	M56	50	204	304	152	140	30	102	77	25	58	154	33	91800	25,98

Fig. 49

Materiálové prevedenie
a povrchová úprava:
- kotviaca platňa S235JRG2,
- svorník E295
- základný antikorózný náter

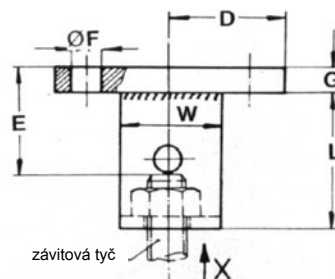


pohľad X

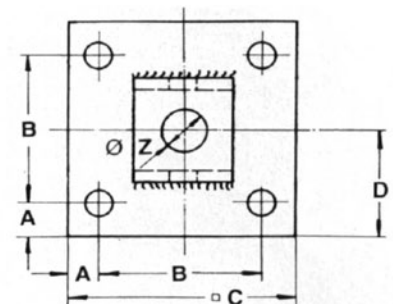
ØJ		Ø svorníka		A	B	C	D	ØF ØK		G	E	L	S	zaťaž. [N] pri 180°C	hmotn. kg
Zoll	mm	Zoll	mm					mm							
3/8	M10	1/2	12	25	204	254	127	14	14	10	50	75	48	2710	5,52
1/2	M12	5/8	16	25	204	254	127	18	14	10	50	75	48	5030	5,63
5/8	M16	3/4	20	25	204	254	127	22	14	12	50	75	52	8050	6,82
3/4	M20	1	25	25	204	254	127	28	18	12	50	80	70	12100	7,37
1	M24	1 1/8	30	50	204	304	152	33	22	20	75	115	97	22100	17,71
1 1/8	M30	1 1/2	35	50	204	304	152	38	26	20	75	120	107	27700	18,13
1 1/2	M36	1 3/4	45	50	204	304	152	48	26	25	100	165	135	51700	27,09
1 3/4	M42	2	50	50	256	356	178	54	33	30	125	195	145	69800	40,37
2	M48	2 1/4	55	50	256	356	178	58	33	30	125	210	155	91800	44,28

Fig. 52

Materiálové prevedenie
a povrchová úprava:
- S235JRG2,
- základný antikorózný náter



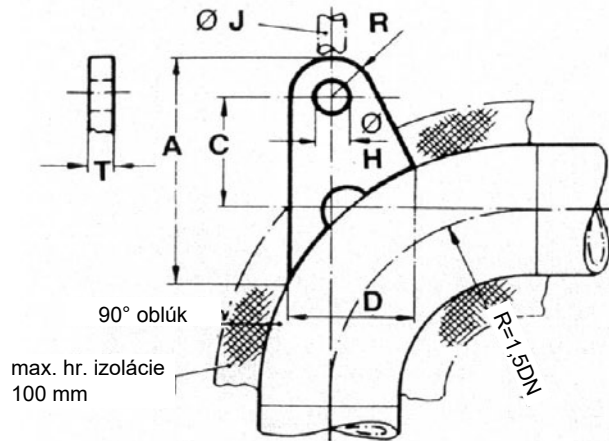
závitová tyč



pohľad X

ØJ		zaťaženie [N] pri 180°C	G x C		Ø Z	Ø F	D	A	B	C	W	E	L	hmotnosť kg
Zoll	mm								mm					
3/8	M10	2710	10	254	11	14	127	25	204	254	50	60	75	5,52
1/2	M12	5030	10	254	14	14	127	25	204	254	50	60	75	5,63
5/8	M16	8050	12	254	18	14	127	25	204	254	50	62	75	6,82
3/4	M20	12100	12	254	22	18	127	25	204	254	65	62	80	7,37
1	M24	22100	20	304	26	22	152	50	204	304	80	90	115	17,71
1 1/8	M30	27700	20	304	33	26	152	50	204	304	80	90	120	18,13
1 1/2	M36	51700	25	304	39	26	152	50	204	304	125	125	165	27,09
1 3/4	M42	69800	30	356	45	33	178	50	256	356	125	140	195	40,37
2	M48	91800	30	356	52	33	178	50	256	356	150	170	210	44,28

**Materiálové prevedenie
a povrchová úprava:**
 - do M56 S235JRG2,
 - od M64 S355J2G3
 - základný antikoroziálny náter



závitová tyč ØJ	Zoll	1/2	5/8	3/4	1	1 1/8	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3
	mm	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	M56	M64	M72x6	M80x6
zaťaženie pri 350°C	[N]	5.030	8.050	12.100	22.100	27.700	51.700	69.800	91.800	121.000	149.000	185.100	225.000
T	mm	12	12	12	16	16	20	25	25	25	25	25	30
D	mm	90	90	90	127	127	178	178	216	216	248	248	248
R	mm	38	38	38	50	50	76	76	89	89	95	95	98
Ø H DIN 69	mm	18	22	28	37	43	52	58	63	68	74	78	93

DN	Zoll	mm	C = C ₁	A Gw	rozmery mm		hmotnosť kg											
					→	→	→	→	→	→	→	→	→					
2 1/2	65	186	A	320	320	320												
			Gw	1,4	2,1	2,1												
3	80	190	A	297	297	297												
			Gw	1,3	2,0	2,0												
3 1/2	90	190	A	295	295	295												
			Gw	1,3	2,0	2,0												
4	100	190	A	294	294	294	343	343										
			Gw	1,3	2,0	2,0	4,4	5,4										
5	125	190	A	292	292	292	332	332										
			Gw	1,3	2,0	2,0	4,2	5,2										
6	150	220	A	325	325	325	360	360	455	455								
			Gw	1,3	2,0	2,0	4,2	5,2	11,4	15,1								
8	200	220	A	330	330	330	360	360	440	440	485	485	510					
			Gw	1,3	2,0	2,0	4,2	5,2	10,9	14,4	19,5	19,5	23,8					
10	250	215	A	330	330	330	360	360	430	430	470	470	490					
			Gw	1,3	2,0	2,0	4,2	5,2	10,7	14,2	18,9	18,9	22,8					
12	300	210	A		335	335	365	365	430	430	465	465	465					
			Gw		2,0	2,0	4,2	5,3	10,7	14,2	18,7	18,7	22,4					
14	350	190	A			340	370	370	435	435	470	470	490					
			Gw			2,1	4,3	5,4	10,8	14,3	18,9	18,9	22,7					
16	400	185	A				375	375	435	435	470	470	485					
			Gw				4,4	5,4	10,8	14,3	18,8	18,8	22,5					
18	450	180	A				375	375	435	435	465	465	485					
			Gw				4,4	5,4	10,8	14,3	18,8	18,8	22,5					
20	500	200	A					405	465	465	500	500	515					
			Gw					6,0	11,5	15,4	20,0	20,0	24,0					
22	550	215	A						490	490	520	520	538	538	538			
			Gw							12,1	16,2	21,0	21,0	25,0	25,0	31,3		
24	600	215	A						497	497	525	525	542	542	542			
			Gw							12,4	16,6	21,4	21,4	25,4	25,4	32,0		
26	650	210	A						495	495	525	525	540	540	540			
			Gw							12,3	16,5	21,2	21,0	25,1	25,0	31,1		
28	700	210	A							500	530	530	545	545	545			
			Gw								16,6	21,3	21,3	25,2	25,2	31,5		
30	750	210	A								540	540	555	555	555			
			Gw									22,0	22,0	26,0	26,0	32,5		

HS 53 navarovacie oko

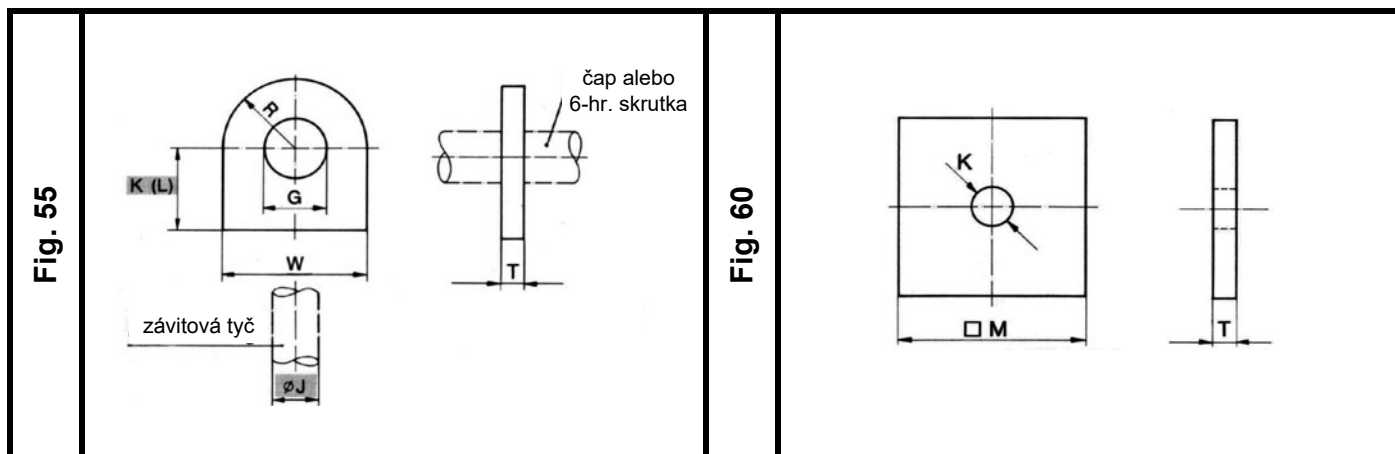


Fig. 55	ØJ		6-hr.skrutka - Ø		ØG	K kurz	L lang	R	T	W	zaťaženie F _N pri 80° C N	hmotnosť	
	Zoll	mm	Zoll	mm								typ K kg	typ L kg
	1/2	M 12	5/8	M 16	18	38	76	32	6	64	6900	0,2	0,3
	5/8	M 16	3/4	M 20	22	38	76	32	8	64	13000	0,2	0,4
	3/4	M 20	1	M 24	28	38	76	32	10	64	18000	0,3	0,5
	1	M 24	1 1/8	M 30	33	51	76	38	10	76	26000	0,4	0,6
	1 1/8	M 30	1 1/2	M 36	38	76	102	38	16	76	40000	0,9	1,2
	1 1/2	M 36	1 3/4	M 42	48	76	115	51	20	102	60000	1,6	2,2
	1 3/4	M 42	2	M 48	54	76	115	64	25	128	90000	2,8	3,8
	2	M 48	2 1/4	M 56	58	102	115	77	25	154	120000	4,5	4,9
	2 1/4	M 56	2 1/2	M 64	70	115	-	77	25	154	160000	4,6	-
	2 1/2	M 64	2 3/4	M 72x6	78	115	-	102	25	204	200000	7,0	-
	2 3/4	M 72x6	3	M 80x6	86	115	-	102	25	204	200000	6,8	-
	3	M 80x6	3 1/2	M 90x6	96	127	-	102	30	204	225000	8,4	-
	3 1/2	M 90x6	3 3/4	M 95x6	101	152	-	114	30	228	317100	11,3	-
	3 3/4	M 95x6	4	M 100x6	106	152	-	114	40	228	368700	14,8	-

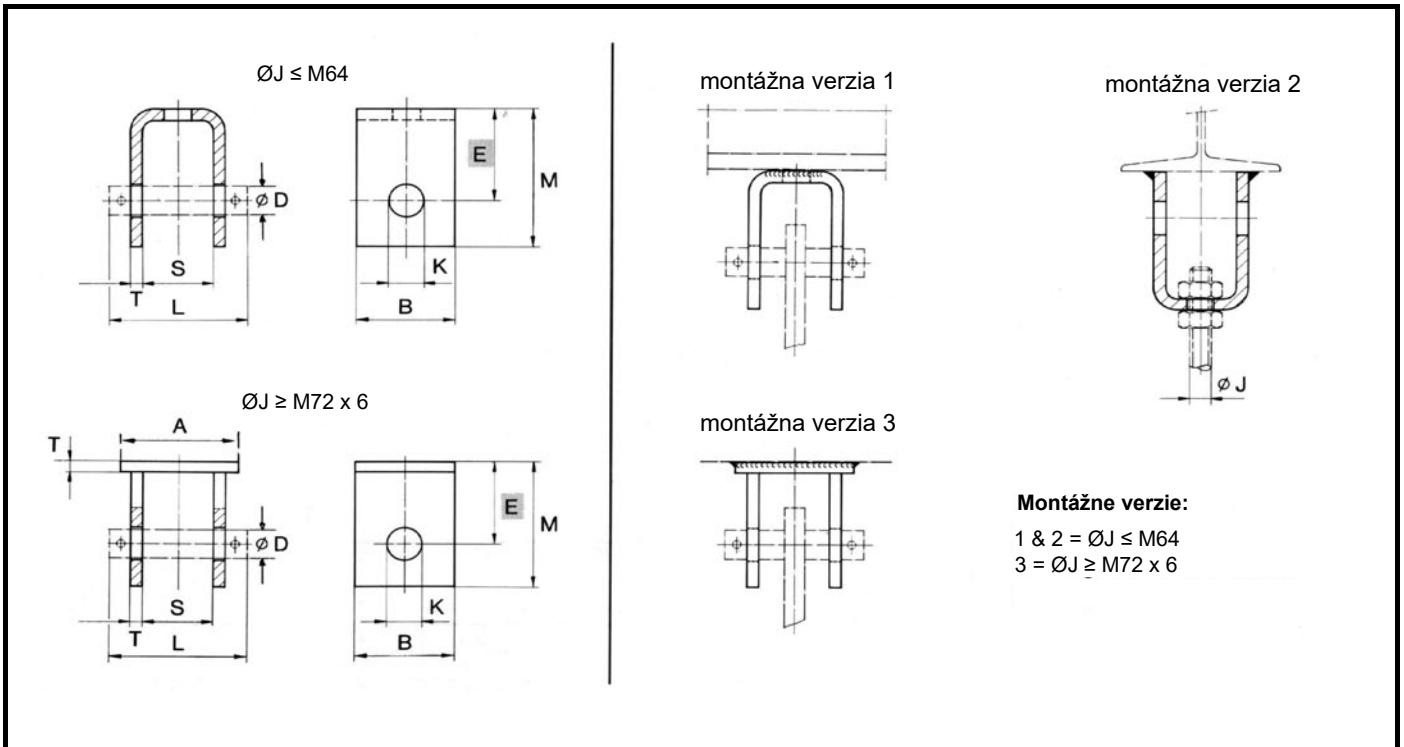
Fig. 60	ØJ		ØK	□ M	T	zaťaženie F _N bei 80° C N	hmotnosť kg
	Zoll	mm					
	1/2	M 12	14	80	6	6900	0,3
	5/8	M 16	18	80	10	13000	0,4
	3/4	M 20	22	100	10	18000	0,7
	1	M 24	26	100	12	26000	0,9
	1 1/8	M 30	33	100	20	40000	0,9
	1 1/2	M 36	39	130	20	60000	1,8
	1 3/4	M 42	45	130	20	90000	1,7
	2	M 48	52	150	20	120000	1,7
	2 1/4	M 56	62	150	20	160000	3,0
	2 1/2	M 64	70	150	20	200000	2,9
	2 3/4	M 72x6	78	150	20	200000	2,8
	3	M 80x6	86	150	20	225000	2,7
	3 1/2	M 90x6	96	180	20	317100	3,7
	3 3/4	M 95x6	101	180	20	368700	3,5

Materiálové prevedenie a povrchová úprava:

≤ M56 = S235JRG2,

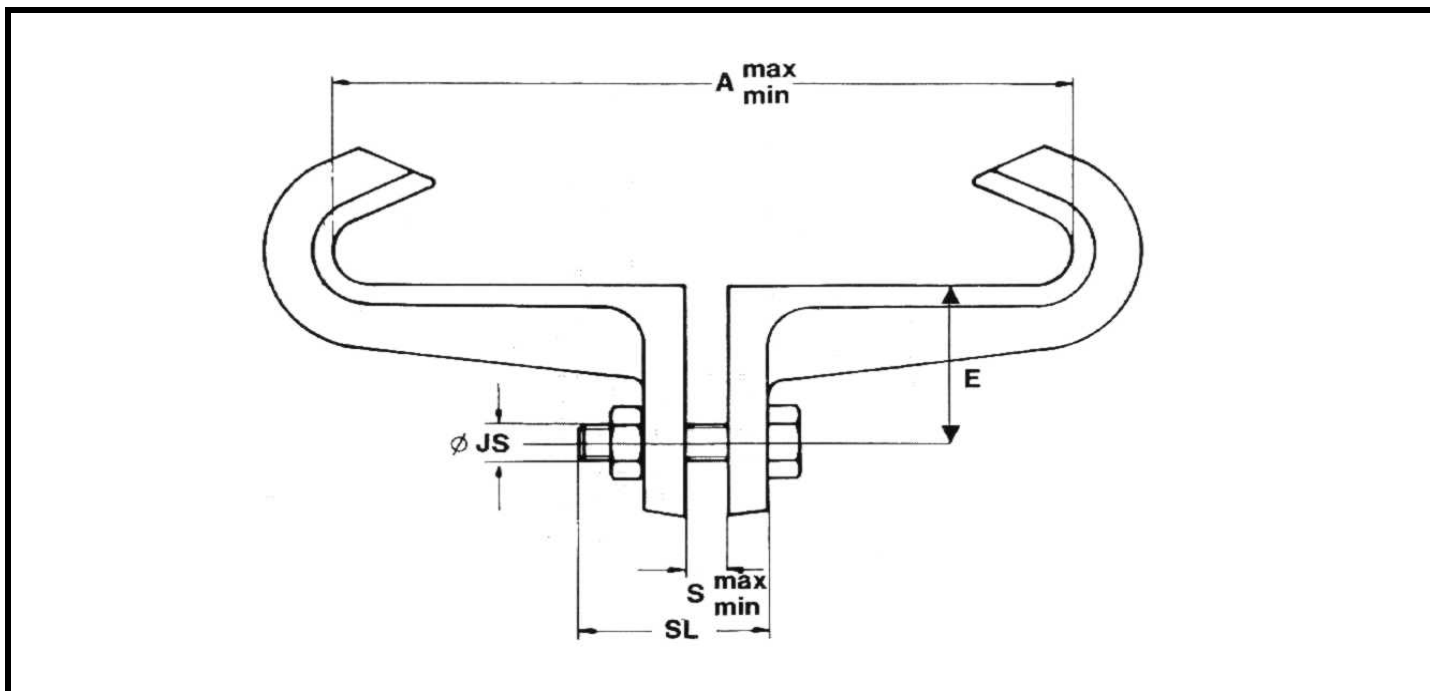
≥ M64 = S355J2G3

základný antikorozyzny náter, galvanické alebo žiarové pozinkovanie



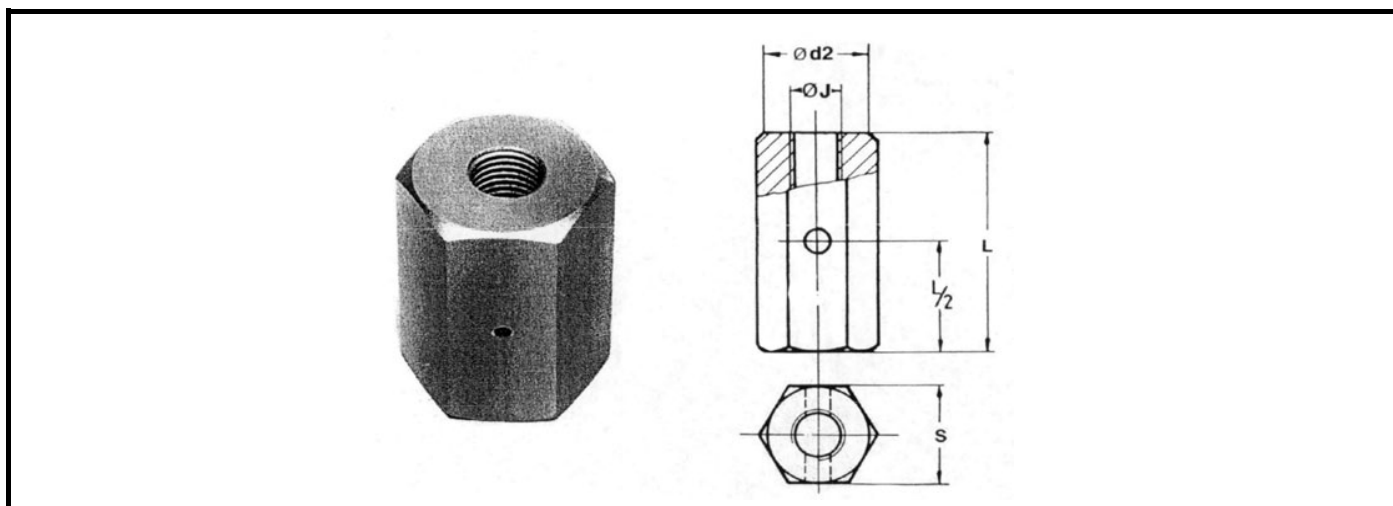
	ØJ		A	B	ØD	E	ØK	L	M	S	T	zaťaženie F_N pri 80°C N	hmotn. s čapom kg	hmotn. bez čapov kg
	Zoll	mm												
Fig. 66	1/2	M 12	-	50	16	50	18	70	75	36	6	6900	0,6	0,4
	5/8	M 16	-	50	20	50	22	85	75	42	8	13000	0,7	0,5
	3/4	M 20	-	65	25	50	28	100	80	50	10	18000	1,3	0,9
	1	M 24	-	80	30	75	33	130	115	65	16	26000	3,2	2,5
	1 1/8	M 30	-	80	35	75	38	145	120	75	16	40000	3,7	2,6
	1 1/2	M 36	-	125	45	100	48	170	165	95	20	60000	9,0	7,4
	1 3/4	M 42	-	125	50	125	54	180	195	105	20	90000	0,8	8,6
	2	M 48	-	150	55	125	58	200	210	115	20	120000	14,7	11,1
	2 1/4	M 56	-	150	65	150	70	210	240	125	20	160000	17,6	12,2
	2 1/2	M 64	-	150	75	155	78	220	250	135	20	200000	19,2	12,7
	2 3/4	M 72x6	155	155	75	150	78	180	250	95	20	200000	19,7	13,6
	3	M 80x6	165	180	90	160	96	200	265	95	25	225000	29,7	20,0
	3 1/2	M 90x6	180	200	95	190	101	210	305	110	25	317000	37,8	26,4

Materiálové prevedenie a povrchová úprava:
 úchyt = S235JRG2,
 čap = Ck 35, 42CrMo4
 základný antikorózný náter, galvanické alebo žiarové pozinkovanie



Gr	A min	A max mm	E	Ø JS		SL	S		zat'azenie [N] pri 176°C	hmotn. [kg]	
				Zoll	mm		min mm	max			
Fig. 131	2	50	60							0,21	
	2 1/2	65	75	30	3/8	M10	38	3	13	1650	0,22
	3	80	90							0,24	
	3 1/2	90	100							0,26	
	4	105	115	30	3/8	M10	38	3	13	1650	0,28
	4 1/2	115	125							0,39	
	5	130	140							0,41	
	5 1/2	140	150	30	3/8	M10	38	3	13	1650	0,44
6	150	160							0,50		

Materiálové prevedenie a povrchová úprava:
Ck 35, galvanicky pozinkované



Zoll	ØJ		L	S	Ød2	zaťaženie [N] pri 176°C	hmotnosť kg
		mm					
1/2	M 12		35	19	17,0	5030	0,06
5/8	M 16		40	24	22,0	8050	0,09
3/4	M 20		45	30	27,0	12100	0,16
1	M 24		60	36	32,5	22100	0,32
1 1/8	M 30		70	46	41,5	27700	0,62
1 1/2	M 36		85	55	49,5	51700	1,07
1 3/4	M 42		100	65	62,0	69800	1,78
2	M 48		115	75	71,0	92100	2,76
2 1/4	M 56		130	85	81,0	121000	3,87
2 1/2	M 64		140	95	90,0	149000	5,06
2 3/4	M 72x6		155	105	100,0	185000	8,71
3	M 80x6		165	115	110,0	225000	11,13
3 1/2	M 90x6		190	130	125,0	317100	16,37
3 3/4	M 95x6		205	145	140,0	368700	21,98

Materiálové prevedenie a povrchová úprava:
S235JRG2, DIN 1,4301
galvanické pozinkovanie, bez

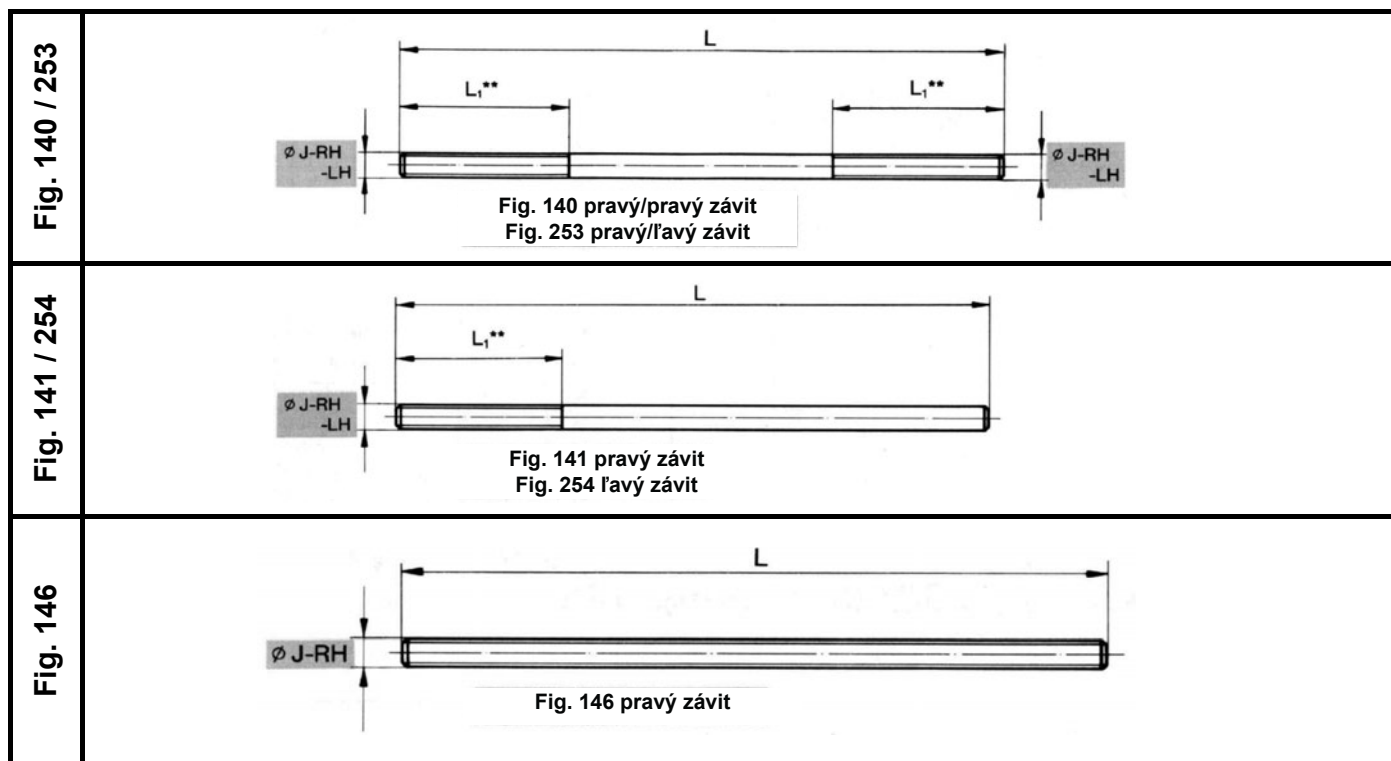


Fig. 140 / 141 / 146 / 253 / 254	ØJ _{RH} ØJ _{LH}		Fig. 140/253		Fig. 141/254		Fig. 140/253 Fig. 141/254	Fig. 146		zaťaženie F _N pri 80° C	hmot.
	Zoll	mm	L _{min}	L _{max}	L _{min}	L _{max}	L ₁ **	L _{min}	L _{max}	N	kg
	1/2	M 12	250	3000	250	3000	65	250	3000	6900	0,9
	5/8	M 16	250	3000	250	3000	65	250	3000	13000	1,6
	3/4	M 20	250	3000	250	3000	75	250	3000	18000	2,5
	1	M 24	250	3000	250	3000	100	250	3000	26000	3,6
	1 1/8	M 30	500	3000	250	3000	115	500	2000	40000	5,6
	1 1/2	M 36	500	3000	250	3000	150	500	2000	60000	8,0
	1 3/4	M 42	500	3000	250	3000	175	500	2000	90000	12,0
	2	M 48	500	3000	250	3000	200	500	2000	120000	14,2
	2 1/4	M 56*	1000	3000	500	3000	225	500	2000	160000	19,3
	2 1/2	M 64*	1000	3000	500	3000	250	500	2000	200000	25,3
	2 3/4	M 72x6	1000	3000	500	3000	280	-	-	200000	32,0
	3	M 80x6	1000	3000	500	3000	305	-	-	225000	39,5
	3 1/2	M 90x6	1000	3000	500	3000	305	-	-	317100	49,9
	3 3/4	M 95x6	1000	3000	500	3000	305	-	-	368700	55,6

Materiálové prevedenie a povrchová úprava:
S235JRG2, DIN 1.4301
galvanické pozinkovanie, bez

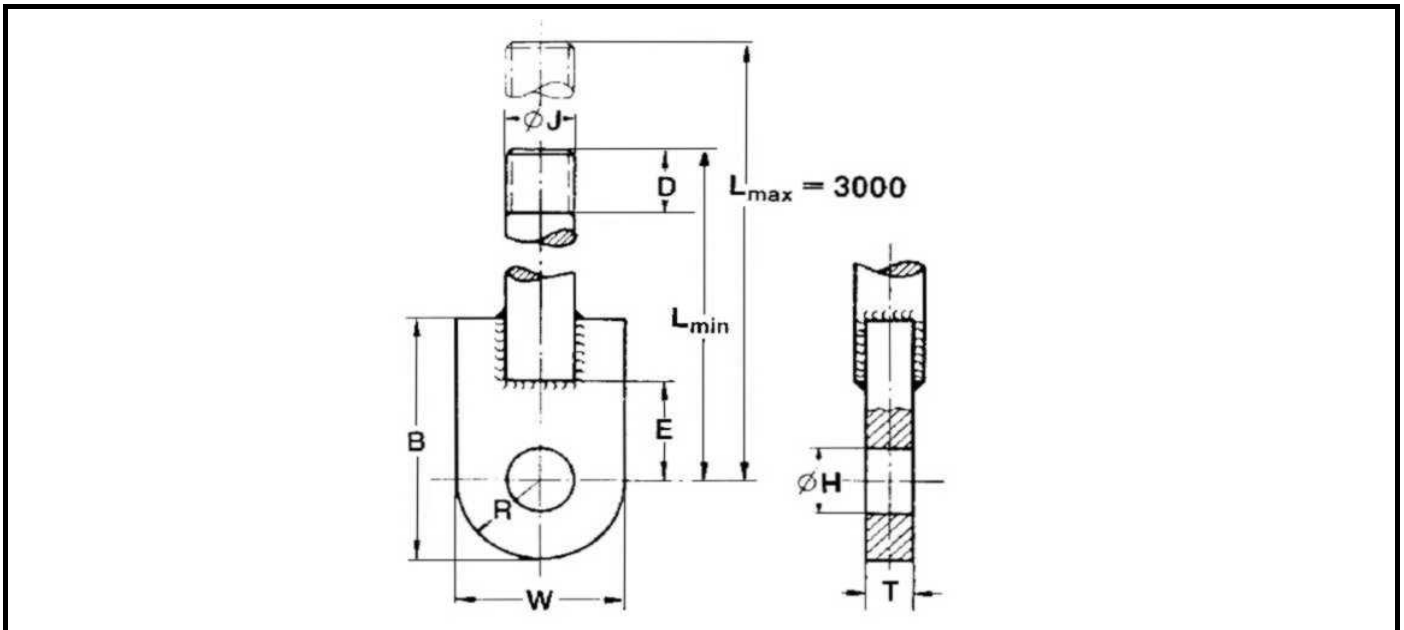


Fig. 148	ØJ		zaťaž. pri 176°C [N]	B	D	E	ØH	L _{min.}	R	T	W	hmotn. L _{min.} [kg]	hmotn. L=500 [kg]	hmotn. L=1000 [kg]	hmotn. L=2000 [kg]	hmotn. L=3000 [kg]
	Zoll	mm														
	1 1/2	M36	51700	165	80	65	48	250	50,0	25	100	3,94	5,93	9,93	17,92	25,91
	1 3/4	M42	69800	165	90	65	52	400	50,0	25	100	5,87	6,96	12,41	23,31	34,21
	2	M48	92100	200	100	75	58	400	62,5	35	125	9,66	11,08	18,18	32,38	46,58
	2 1/4	M56	121000	200	120	75	66	400	62,5	35	125	10,82	12,69	22,04	40,74	59,44
	2 1/2	M64	149000	200	140	75	66	400	62,5	35	125	12,61	15,21	28,12	54,21	80,21
	2 3/4	M72x6	185000	230	305	95	86	480	75,0	40	150	19,23	19,87	35,87	67,87	99,87
	3	M80x6	225000	250	305	100	93	510	75,0	40	150	23,52	23,12	42,87	82,37	121,87
	3 1/2	M90x6	317100	290	380	120	96	610	90,0	50	180	38,07	32,58	57,53	107,43	157,33
	3 3/4	M95x6	368700	325	380	130	101	635	95,0	50	190	44,10	36,59	64,39	119,99	175,59

Materiálové prevedenie a povrchová úprava:
S235JRG2, DIN 1.4301
galvanické alebo žiarové zinkovanie, bez

Závitová tyč s okom Fig. 278/278L/278X, závitové oko Fig. 290/290L

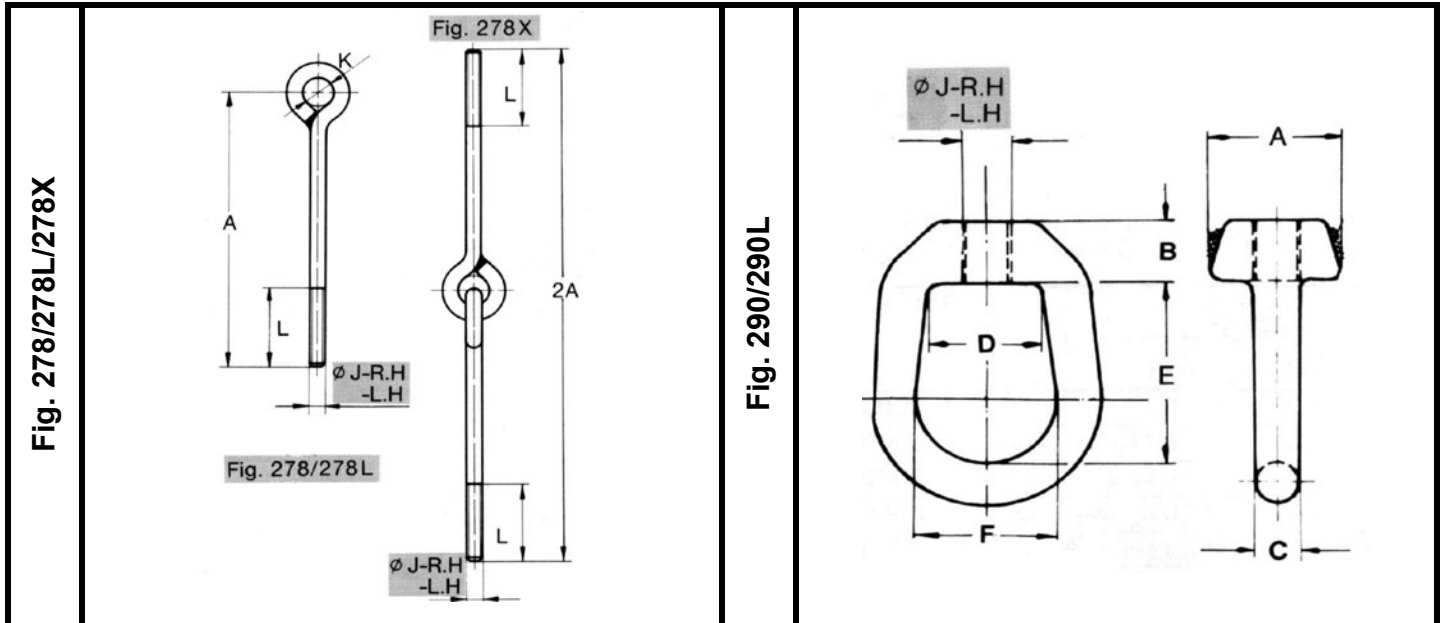
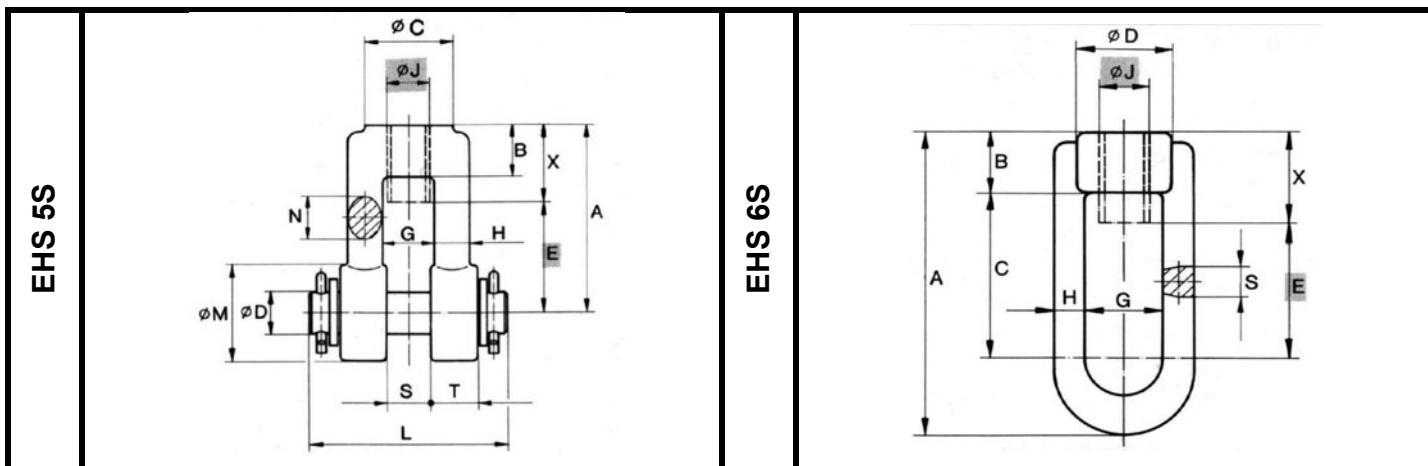


Fig. 278/278L/278X	ØJ- Zoll		L mm	ØK mm	zaťaženie F_N pri 80°C [N]	hmotnosť [kg] Fig. 278/278L				
	RH / -LH	mm				A=250 mm	A=500 mm	A=1000 mm	A=1500 mm	A=2000 mm
	1/2	M 12	65	22	6900	0,30	0,52	0,96	1,41	1,85
	5/8	M 16	65	26	13000	0,56	0,95	1,74	2,53	3,32
	3/4	M 20	75	36	18000	0,96	1,58	2,81	4,05	5,28
	1	M 24	100	40	26000	1,45	2,33	4,11	5,88	7,66
	1 1/8	M 30	115	46	40000	2,42	3,81	6,58	9,36	12,13

Fig. 290/290L	GR -	ØJ		E	B	C	D	A	F	zaťaženie F_N pri 80° C [N]	hmotnosť kg
		Zoll	mm								
1		3/8	M 10	50	18	13	30	35	38	2710	0,29
		1/2	M 12	50	18	13	30	35	38	6900	0,29
		5/8	M 16	50	18	13	30	35	38	13000	0,29
		3/4	M 20	50	18	13	30	35	38	18000	0,27
2		1	M 24	50	25	19	43	50	50	26000	0,77

Materiálové prevedenie a povrchová úprava:
 Fig. 278 = S235JRG2, galvanické zinkovanie, bez
 Fig. 290 = Ck 35, galvanicky pozinkované

Závitový strmeň s čapom EHS 5S, závitové oko ploché EHS 6S.



	ØJ		X	E	A	B	ØC	ØD	G	H	L	ØM	N	S	T	zaťaženie F_N pri 80° C N	hm. kg
	Zoll	mm															
EHS 5S	1/2	M12	20	50	70	15	25	12	16,5	8	60	24	12	12	11,0	6900	0,2
	5/8	M 16	30	50	80	20	33	16	20,0	11	70	32	15	17	13,5	13000	0,4
	3/4	M 20	35	55	90	25	40	20	23,0	16	90	46	21	20	18,5	18000	1,0
	1	M 24	45	65	110	30	46	24	27,0	19	110	53	25	22	23,0	26000	1,6
	1 1/8	M 30	50	80	130	35	51	36	34,0	19	130	64	29	27	26,5	40000	2,7
	1 1/2	M 36	60	90	150	40	61	40	40,0	22	150	80	36	32	30,5	60000	4,4
	1 3/4	M 42	70	100	170	50	72	45	47,0	27	170	90	40	37	37,0	90000	7,2
	2	M 48	85	95	180	60	83	50	53,0	33	200	100	44	42	44,0	120000	10,4
	2 1/4	M 56	95	120	215	65	90	60	68,0	30	220	120	45	50	50,0	160000	14,8
2 1/2	M 64	100	130	230	70	110	70	85,0	35	260	150	55	60	57,0	200000	24,4	

	ØJ		X	E	A	B	C	ØD	G	H	S	zaťaženie F_N pri 80° C N	hmot. kg
	Zoll	mm											
EHS 6S	1/2	M12	20	40	79	15	45	24	17	8,0	6	6900	0,1
	5/8	M 16	30	45	101	20	55	30	25	9,5	10	13000	0,2
	3/4	M 20	35	55	125	25	65	35	29	15,0	10	18000	0,4
	1	M 24	45	65	154	30	80	44	35	18,5	15	26000	0,8
	1 1/8	M 30	50	75	181	35	90	50	42	23,0	17	40000	1,2
	1 1/2	M 36	60	75	202	40	95	60	47	26,5	20	60000	2,0
	1 3/4	M 42	70	85	229	50	105	70	52	29,0	25	90000	2,9
	2	M 48	85	85	258	60	120	80	62	29,0	30	120000	4,7
	2 1/4	M 56	95	105	280	65	135	95	62	36,5	40	160000	7,7
	2 1/2	M 64	100	130	315	70	160	105	72	39,0	40	200000	8,8

Materiálové prevedenie a povrchová úprava:

EHS 5S ≤ M48 = C 22.8

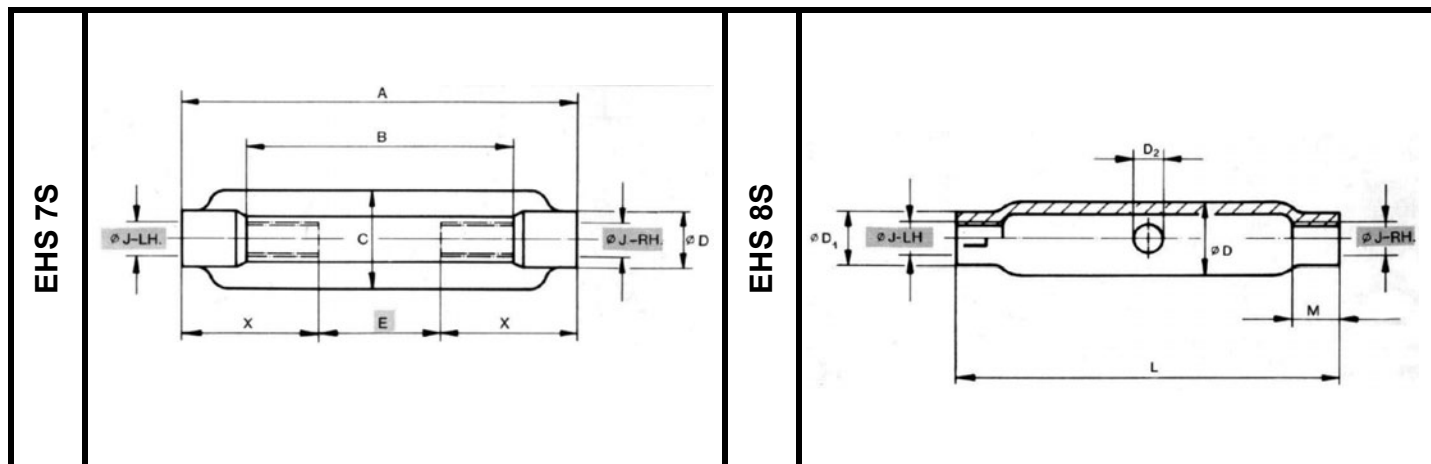
EHS 5S ≥ M56 = S355J2G3

čap podľa DIN 1433, Ck 35

EHS 6S = C 22.5

galvanicky pozinkované

Napínač kovový EHS 7S, napínač trubkový EHS 8S.



	ØJ-RH ØJ-LH		X	E	A	B	C	ØD	zaťaženie F_N pri 80° C N	hmotnosť kg
	Zoll	mm								
EHS 7S	1/2	M 12	45	40	130	88	34	19	6900	0,2
	5/8	M 16	57	56	170	116	42	24	13000	0,4
	3/4	M 20	67	66	200	134	52	30	18000	0,7
	1	M 24	85	80	250	172	62	36	26000	1,2
	1 1/8	M 30	92	86	270	180	74	46	40000	1,8
	1 1/2	M 36	102	86	290	180	86	55	60000	3,0
	1 3/4	M 42	117	96	330	204	104	65	90000	4,8
	2	M 48	125	80	330	180	130	75	120000	7,6
	2 1/4	M 56	120	80	320	180	Ø 90	80	160000	9,1
	2 1/2	M 64	130	80	340	180	Ø 105	90	200000	12,7

	ØJ-RH ØJ-LH		ØD	ØD ₁	ØD ₂	M	L	nastavitel'- nosť	zaťaženie F_N pri 80° C N	hmotnosť kg
	mm	mm								
EHS 8S	M 12	25,0	18	10	15	125	90	6900	0,2	
	M 16	30,0	24	10	20	170	120	13000	0,4	
	M 20	33,7	30	12	24	200	140	18000	0,7	
	M 24	42,4	33	12	29	255	180	26000	1,2	
	M 30	51,0	41	16	36	255	160	40000	1,4	
	M 36	63,5	50	16	43	295	180	60000	2,2	
	M 42	70,0	60	20	51	330	200	90000	3,5	
	M 48	82,5	72	20	58	355	210	120000	4,7	
	M 56	90,0	90	25	68	355	190	160000	6,3	
	M 64	100,0	100	25	77	425	240	200000	9,4	

Materiálové prevedenie a povrchová úprava:

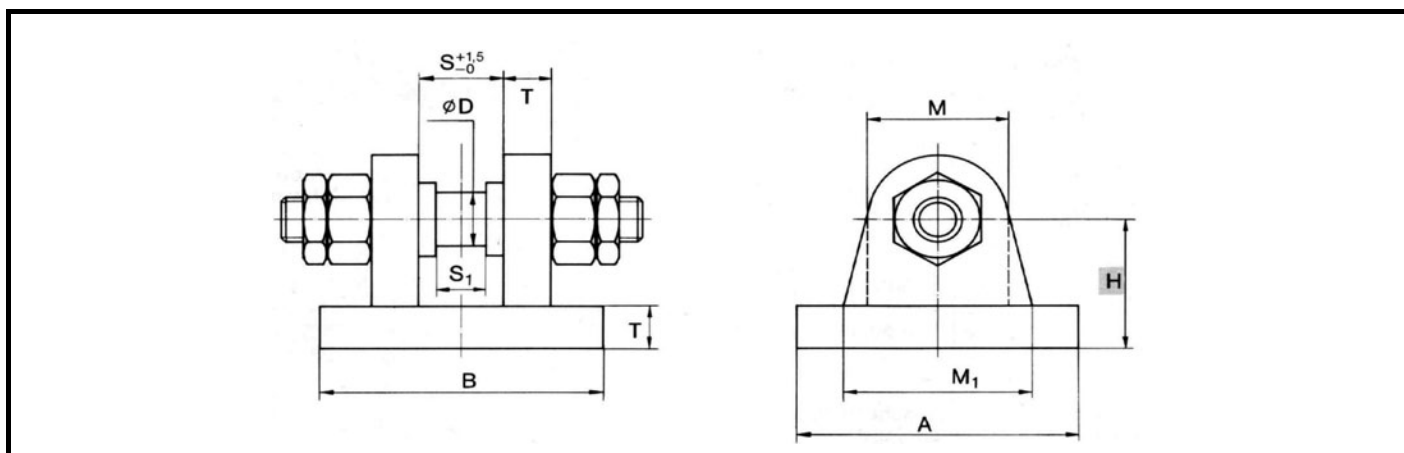
EHS 7S ≤ M56 = C 22.8

EHS 7S ≥ M56 = St 50-2

EHS 8S ≤ M48 = St 35

EHS 8S ≥ M48 = St 50-2

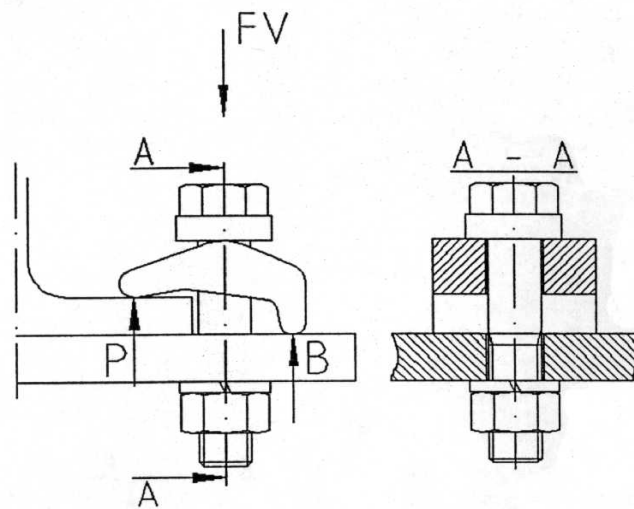
galvanicky pozinkované



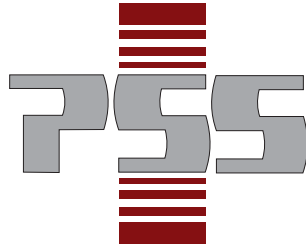
EHS 14S veľkosť		Fig. 200A Fig. 201A veľkosť	Fig. 211L Typ E1, E2 veľkosť	A	B	ØD	H	M	M ₁	S	S ₁	T	zaťaženie pri 80° C N	hmot kg	
← mm →															
EHS 14S	A		-	A	55	65	12	35	30	-	15,5	10,5	12	5000	0,7
	B		1 1/2"	B	65	80	15	40	35	-	18,5	12,5	15	13000	1,0
	C	1	-	C	100	110	20	50	45	60	30,5	16,5	20	32000	3,0
		2			200	200									7,6
	D	1	2 1/2"	D	120	120	25	60	60	80	35,5	20,5	20	45000	3,8
		2			200	200									8,8
	E	1	3 1/4"	E	140	140	30	70	60	100	40,5	22,5	25	78000	5,9
		2			200	200									11,5
	F	1	4"	F	180	180	45	85	90	150	55,5	22,5	30	130000	18,1
		2			90	35		31,5							
3		300			300	35,0									
G	1	5"	G	260	240	60	120	130	220	70,5	44,5	40	234000	42,5	
	2			300	300									51,2	
H		6"	H	340	280	70	140	150	250	80,5	49,5	50	380000	73,2	
I		8"	I	420	300	80	155	180	270	90,5	55,5	50	600000	93,2	

Možnosti použitia: kľbové vzpery Fig. 211L, typ E1 a E2
hydraulické tlmiče rázov Fig. 200/201A

Materiálové prevedenie a povrchová úprava:
základová doska a oká = S235JR okrem veľ. E - I = S355J2G3
čap = 34CrNiMo6
základný antikorozyzný náter alebo galvanicky pozinkované






	zaťaž. skup. pre skrutky	zaťaženie P [kN]	prítlačná sila B [kN]	uťahovacia sila FV [kN]	uťahovací moment MV [Nm]	horizontálna sila H [kN]
upínací segment	M10	5,15	6,48	11,63	16,47	0,52
	M12	9,37	11,72	21,09	35,50	0,94
	M16	16,31	20,97	37,28	84,10	1,63
	M20	26,56	34,73	61,29	171,50	2,66
	M24	33,75	44,64	78,39	263,20	3,38



Pipe Support Systems GmbH



PTK Tech spol. s r.o.
Matúškovská cesta 885/12
924 01 Galanta
www.ptktech.eu

 +421 911 147 575
 +421 903 447 575
 office@ptktech.eu